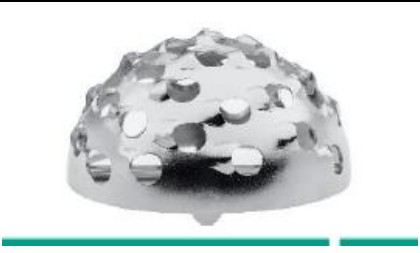
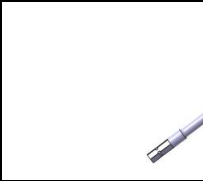


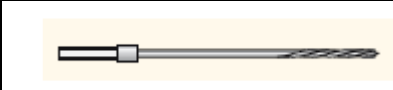
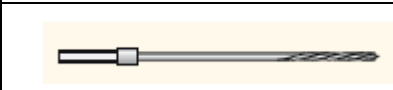
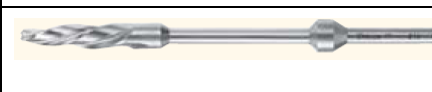


Instruções de Uso








INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

O modelo de instruções de uso se aplica aos modelos abaixo:

<p align="center">CABEÇAS DE FRESA ACETABULAR Indicação: Preparação do acetábulo para colocação do implante</p>			
CÓDIGO	DESCRIÇÃO	FIGURA	COMPOSIÇÃO
NF970R	CABEÇA DE FRESA ACETABULAR ESTAND. Ø70mm		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
NF982R	CABEÇA DE FRESA ACETABULAR ESTAND. Ø72mm		
<p align="center">BROCAS Indicação: perfurar e preparar osso para colocação de parafusos e/ou implantes</p>			
CÓDIGO	DESCRIÇÃO	FIGURA	COMPOSIÇÃO
NT393R	INSERTO PERF.D3,2MM CU20MM P/EIXO FLEX.		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
NT394R	INSERTO PERF.D4,0MM CU20MM P/EIXO FLEX.		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
CÓDIGO	DESCRIÇÃO	FIGURA	COMPOSIÇÃO
<p align="center">ALARGADOR TARGON Indicação: Perfuração óssea para colocação de parafuso</p>			
KH275R	TARGON ALARGADOR CÔNCAVO EIXO Ø3,5mm		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
KH276R	TARGON ALARGADOR CÔNCAVO EIXO Ø4,5 – 6mm		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
KH294R	TARGON ALARGADOR CÔNCAVO CABEÇA DE PARAFUSO Ø7,0 E 8,0mm		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
KH527R	TARGON PFT ALARGADOR INTRAMEDULAR D16MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899



Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

<p align="center"><u>PINO DE PERFURAÇÃO</u> Indicação: Pino para fixação óssea</p>			
FO025R	POSITION PINO PERF./EXTRAÇÃO Ø2,7X380mm		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
FO036R	POSITION PINO PERF./EXTRAÇÃO Ø2,5X380mm		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
LX045S	FIO GUIA PERF.2,5X310mm TROC./RED.		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
LX050S	FIO GUIA- D:1MM OBT.LIG.PARAF.		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GB827R	FIO DE GUIA D1,2MM P/PONTAS SHAVER COX		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
<p align="center"><u>CABEÇAS DE FRESA ACETABULAR</u> Indicação: Preparação do acetábulo para colocação do implante</p>			
NG540R	CABEÇA DE FRESA ACETABULAR Ø 40mm		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
NG542R	Ø42mm		
NG544R	Ø44mm		
NG546R	Ø46mm		
NG548R	Ø48mm		
NG550R	Ø50mm		
NG552R	Ø52mm		
NG554R	Ø54mm		
NG556R	Ø56mm		
NG558R	Ø58mm		
NF938R	CABEÇA DE FRESA ACETABULAR ESTAND. Ø 38mm		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
NF940R	Ø 40mm		
NF942R	Ø 42mm		
NF944R	Ø 44mm		
NF946R	Ø 46mm		
NF948R	Ø 48mm		
NF950R	Ø 50mm		
NF952R	Ø 52mm		
NF954R	Ø 54mm		
NF956R	Ø 56mm		
NF958R	Ø 58mm		
NF960R	Ø 60mm		









Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

NF962R	Ø 62mm		
NF964R	Ø 64mm		
NF966R	Ø 66mm		
NF968R	Ø 68mm		
NG560R	CABEÇA DE FRESA ACETABULAR Ø 60mm		<p>Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899</p>
NG562R	Ø62mm		
NG564R	Ø64mm		
NG566R	Ø66mm		
NG568R	Ø68mm		
NG972R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D42MM		<p>Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899</p>
NG973R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D43MM		
NG974R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D44MM		
NG975R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D45MM		
NG976R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR 46MM		
NG977R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D47MM		
NG978R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D48MM		
NG979R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D49MM		
NG980R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D50MM		
NG981R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D51MM		
NG982R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D52MM		
NG983R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D53MM		
NG984R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D54MM		
NG985R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D55MM		
NG986R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D56MM		
NG987R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D57MM		
NG988R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D58MM		
NG989R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D59MM		
NG990R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D60MM		
NG991R	MIOS CABEÇA DE FRESA		










Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

	ACETABULAR D61MM		
NG992R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D62MM		
NG993R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D63MM		
NG994R	MIOS CABEÇA DE FRESA ACETABULAR D64MM		
BROCAS			
Indicação: perfurar e preparar osso para colocação de parafusos e/ou implantes			
FO078R	POSITION BROCA DE CABEÇA D4,5MM S.CÂNULA		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
FO079R	POSITION BROCA DE CABEÇA D4,5MM CÂNULADA		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
FO082R	POSITION BROCA DE CABEÇA ESCAL.D5,5MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
FO083R	POSITION BROCA DE CABEÇA ESCAL.D6,0MM		
FO084R	POSITION BROCA DE CABEÇA ESCAL.D6,5MM		
FO085R	POSITION BROCA DE CABEÇA ESCAL.D7,0MM		
FO086R	POSITION BROCA DE CABEÇA ESCAL.D7,5MM		
FO088R	POSITION BROCA DE CABEÇA ESCAL.D8,5MM		
FO089R	POSITION BROCA DE CABEÇA ESCAL.D9,0MM		
FO091R	POSITION BROCA DE CABEÇA ESCAL.D10,0MM		
FO092R	POSITION BROCA DE CABEÇA ESCAL.D10,5MM		
FO093R	POSITION BROCA DE CABEÇA ESCAL.D11,0MM		
SC430R	QUINTEX BROCA D2,9MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899 e PEEK
KH547R	TARGON BROCA A MÃO LIVRE D4,1MM DIAF.		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
KH269R	TARGON BROCA ESPIRAL D5,0MM P/PARAF.TRAV		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
FJ965R	APFELBAUM BROCA OCA D7,0MM (ANTERIOR)		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899 e PEEK
FJ976R	APFELBAUM BROCA (ANTERIOR) HASTE DENTAL		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899



Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

FJ966R	APFELBAUM BROCA (ANTERIOR) HASTE REDONDO		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
FJ840R	ABC BROCA D2,7MM APR.EM FJ839R		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899 e PEEK
FW332R	MACS TL HMA BROCA CORTICAL SW12		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
NT429R	INSERTO PERF.D3,2MM CU44MM P/EIXO FLEX.		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
<u>FRESA ESCALONADA</u> Indicação: perfurar, esculpir ou preparar osso para colocação de parafusos e/ou implantes			
KH424R	TARGON PF FRESA ESCALONADA GROSSA		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
<u>FRESA ESPONGIOSA</u> Indicação: Fresa para preparação de plug ósseo			
ND185R	FRESA DE SPONGIOSA D8,0-10,0MM HARRIS		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
ND186R	FRESA DE SPONGIOSA D10,0-12,5MM HARRIS		
ND187R	FRESA DE SPONGIOSA D12,5-15,0MM HARRIS		
ND189R	FRESA DE SPONGIOSA D15,0-18,0MM HARRIS		
<u>FRESA INICIALIZADORA PARA TRAUMA</u> Indicação: Fresa prepara o osso pra entrada do implante			
KH451R	TARGON TX FRESA DE ACESSO		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
KH403R	TARGON RF FRESA P/BUCHAS DE ROSCA		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
KH407R	TARGON RF TREFINA D7,9MM NÃO CANULADA		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899

Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

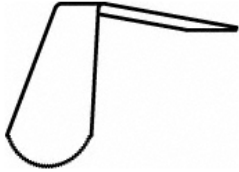
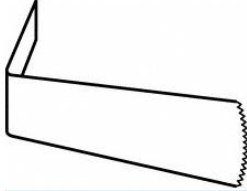

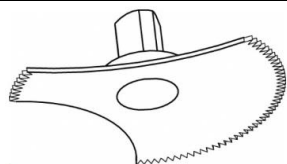
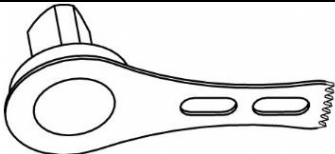
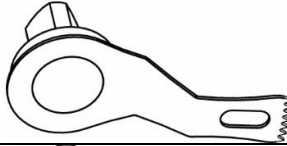
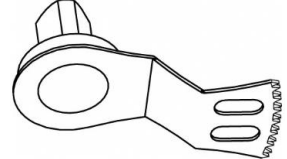
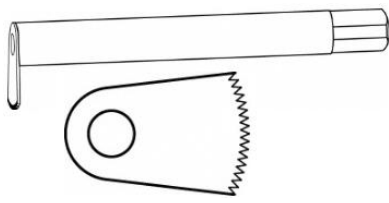
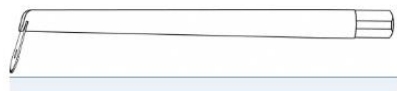
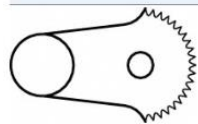
BROCA HELICOIDAL			
Indicação: Broca para perfuração do osso			
GC002R	BROCA HELIC.D1,5MM C.70/45MM H.REDONDO		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC004R	BROCA HELIC.D2,0MM C.100/75MM H.REDONDO		
GC006R	BROCA HELIC.D2,5MM C.100/75MM H.REDONDO		
GC007R	BROCA HELIC.D2,8MM C.100/75MM H.REDONDO		
GC008R	BROCA HELIC.D3,0MM C.100/75MM H.REDONDO		
GC009R	BROCA HELIC.D3,2MM C.100/75MM H.REDONDO		
GC010R	BROCA HELIC.D3,5MM C.100/75MM H.REDONDO		
GC012R	BROCA HELIC.D4,0MM C.110/85MM H.REDONDO		
GC013R	BROCA HELIC.D4,5MM C.150/125MM H.REDONDO		
GC014R	BROCA HELIC.D5,0MM C.160/135MM H.REDONDO		
GC016R	BROCA HELIC.D6,0MM C.160/135MM H.REDONDO		
GC307R	BROCA HELIC.D2,0MM P/GB265R/GB268R/GB299		
GC310R	BROCA HELIC.D1,1MM C.60/35MM HASTE AO		
GC312R	BROCA HELIC.D1,5MM C.85/60MM HASTE AO		
GC314R	BROCA HELIC.D2,0MM C.100/75MM HASTE AO		
GC315R	BROCA HELIC.D2,5MM C.110/85MM HASTE AO		
GC316R	BROCA HELIC.D2,7MM C.100/75MM HASTE AO		
GC319R	BROCA HELIC.D3,2MM C.145/120MM HASTE AO		
GC320R	BROCA HELIC.D3,5MM C.110/85MM HASTE AO		
GC323R	BROCA HELIC.D4,5MM C.145/120MM HASTE AO		
GC372R	BROCA HELIC.D3,2MM C.195/170MM HASTE AO		
GC375R	BROCA HELIC.D3,5MM C.195/170MM HASTE AO		
GC377R	BROCA HELIC.D4,5MM C.200/175MM HASTE AO		
GC378R	BROCA HELIC.D2,0MM C.125/100MM HASTE AO		

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

GC380R	BROCA HELIC.D2,5MM C.125/100MM HASTE AO		
GC391R	BROCA HELIC.D2,5MM C.175/135MM H.TRIÂNG.		
GC395R	BROCA HELIC.D3,5MM C.210/170MM H.TRIÂNG.		
GC397R	BROCA HELIC.D4,5MM C.210/170MM H.TRIÂNG.		
GC458R	CHAVE DE PARAFUSOS SW1,5 C.50MM H.DENTAL		
GC461R	BROCA HELIC.D1,1MM C.65/35MM HASTE DENT.		
GC462R	BROCA HELIC.D1,5MM C.75/45MM HASTE DENT.		
GC464R	BROCA HELIC.D2,0MM C.90/60MM HASTE DENT.		
GC468R	BROCA HELIC.D1,5MM C.105/25MM HASTE DENT		
GC481R	BROCA HELIC.D1,1MM C.38/23MM HASTE DENT.		
GC482R	BROCA HELIC.D1,5MM C.38/23MM HASTE DENT.		
GC484R	BROCA HELIC.D2,0MM C.38/23MM HASTE DENT.		
GC491R	BROCA HELIC.D1,5MM C.28/10MM HASTE DENT.		
GC880R	BROCA HELIC.D1,4MM C.58/28MM H.REDONDO		
GC884R	BROCA HELIC.D2,0MM C.65/35MM H.REDONDO		
GC887R	BROCA HELIC.D2,7MM C.67/37MM H.REDONDO		
GC890R	BROCA HELIC.D3,2MM C.67/37MM H.REDONDO		
<p>TRÉPANOS Indicação: perfurador de ossos craniais</p>			
GB300R	TREPANO CRANIAL 6/9MM HASTE HUDSON		<p>Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899</p>
GB302R	TREPANO CRANIAL 9/12MM HASTE HUDSON		
GB304R	TREPANO CRANIAL 12/15MM HASTE HUDSON		
<p>LÂMINAS DE SERRA TRANSVERSAL Indicação: dissecação óssea em conjunto com a peça de mão Microline</p>			

Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

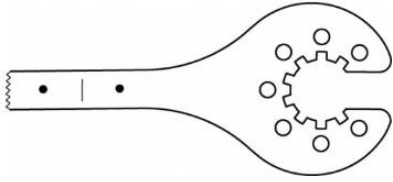

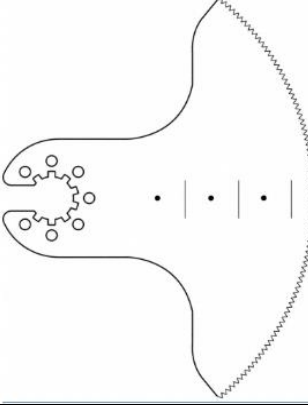
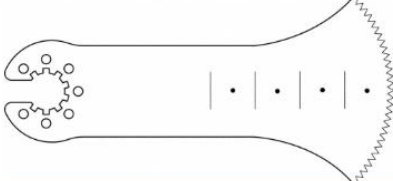
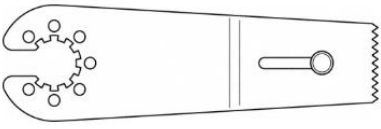
GD350	LÂMINA SERRA P/GD340 7/12/0,3/0,3MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GD351	LÂMINA SERRA P/GD340 18/11/0,3/0,3MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC549R	SERRA GOIVA P/GB128R 8MM HASTE 250MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC570R	LÂM.SERRA SEGM.P/GB128R 15/40/9/0,5/0,8		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC575R	LÂMINA SERRA P/GB128R 25/8,0/0,5/0,7MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC576R	LÂMINA SERRA P/GB128R 30/7,3/0,6/0,7MM		
GC578R	LÂM.SERRA ACOTOVEL./GB128R 11/8/0,5/0,7		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC580R	LÂM.SERRA ACOTOVEL./GB128R 11/16/0,5/0,7		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC583R	LÂM.SERRA/GB128R 8/10,5/0,5/0,6/HASTE 55		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC584R	LÂM.SERRA/GB128R 4/7,5/0,3/0,4/HASTE 75		
GC585R	LÂM.SERRA/GB128R 12/16/0,5/0,5/HASTE 55		
GC587R	LÂM.SERRA/GB128R 7/11/0,4/0,6/HASTE 105		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC586R	LÂM.SERRA/GB128R 12/11/0,4/0,6/HASTE 105		
<u>LÂMINAS DE SERRA TRANSVERSAL</u>			

Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

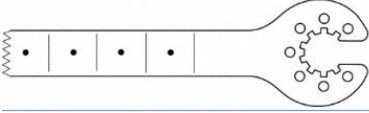
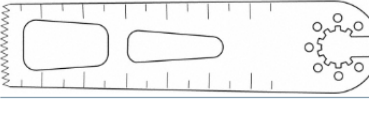



Indicação: dissecação óssea em conjunto com a peça de mão Macroline			
GC500R	SERRA SEGMENT.P/GB124R 32/12/0,5/0,8MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC501R	LÂM.SERRA SEGMENT.32/12/0,5/0,8M M/GC500R		
GC503R	LÂM.SERRA PROFUND.45/20/0,6/0,7M M/GC502R		
GC502R	SERRA PROFUNDAIDE P/GB124R 45/20/0,6/0,7		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC504R	SERRA PROFUNDAIDE P/GB124R 45/8/0,6/0,7		
GC505R	LÂM.SERRA PROFUND.45/8/0,6/0,7MM/ GC504R		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC554R	SERRA GOIVA P/GB124R/GB128R 16MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
Transversal – peça de mão macroline			
LÂMINAS DE SERRA VAIVÉM			
Indicação: dissecação óssea em conjunto com a peça de mão Macroline			
GC566R	LÂMINA SERRA PONTA 75/12/0,7/0,9MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC567R	LÂMINA SERRA PONTA 62/7/0,7/0,9MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC568R	LÂMINA SERRA PONTA 60/12/0,7/0,9MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GB135R	LÂM.SERRA PONTA ESTERNAL 35/8/0,6/1,1MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GD320R	LÂMINA SERRA PONTA P/GD305 13/0,3/0,3MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GD321R	LÂMINA SERRA PONTA P/GD305 20/0,3/0,3MM		
GD322R	LÂMINA SERRA PONTA P/GD305 13/0,3/0,3MM		
GD323R	LÂMINA SERRA PONTA P/GD305 13/0,3/0,3MM		

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

LÂMINAS DE SERRA SAGITAL			
Indicação: para dissecação óssea com acoplamento estrela			
GC604R	LÂMINA SERRA ACOPL.ESTR.25/5/0,5/0,5M M		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC605R	LÂMINA SERRA ACOPL.ESTR.25/10/0,5/0,5 MM		
GC634R	LÂMINA SERRA ACOPL.ESTR.35/5/0,5/0,5M M		
GC635R	LÂMINA SERRA ACOPL.ESTR.35/10/0,5/0,8 MM		
GC636R	LÂMINA SERRA ACOPL.ESTR.35/20/0,5/0,8 MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC637R	LÂM.SERR.ESTERN.ACOPL.ES TR.35/75/0,5/0,8		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC638R	LÂM.SERR.ESTERN.ACOPL.ES TR.50/40/0,7/0,9		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC640R	LÂM.SERRA DUPLA C/ACOPL.ESTR.50/15/6MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC641R	LÂM.SERRA DUPLA C/ACOPL.ESTR.50/15/7MM		
GC642R	LÂM.SERRA DUPLA C/ACOPL.ESTR.50/15/7MM		
GC643R	LÂM.SERRA DUPLA C/ACOPL.ESTR.50/15/7MM		
GC644R	LÂM.SERRA DUPLA C/ACOPL.ESTR.50/15/10MM		
GC645R	LÂM.SERRA DUPLA C/ACOPL.ESTR.50/15/11MM		
GC646R	LÂM.SERRA DUPLA C/ACOPL.ESTR.50/15/12MM		

Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

GC648R	LÂMINA SERRA ACOPL.ESTR.50/10/0,5/ 0,8MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC649R	LÂMINA SERRA ACOPL.ESTR.50/15/0,5/ 0,8MM		
GC650R	LÂMINA SERRA ACOPL.ESTR.50/20/0,7/ 0,9MM		
GC651R	LÂMINA SERRA ACOPL.ESTR.50/25/0,7/ 0,9MM		
GC652R	LÂMINA SERRA ACOPL.ESTR.50/30/0,7/ 0,9MM		
GC662R	LÂMINA SERRA ACOPL.ESTR.65/20/0,7/ 0,9MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC663R	LÂMINA SERRA ACOPL.ESTR.65/25/0,7/ 0,9MM		
GC664R	LÂMINA SERRA ACOPL.ESTR.65/30/0,7/ 0,9MM		
GC665R	LÂMINA SERRA ACOPL.ESTR.65/40/0,7/ 0,9MM		
GC280R	SNAP-LOCK LÂM.SERRA ESTERN.35/75/0,5/0,8		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC281R	SNAP-LOCK LÂM.SERRA ESTERN.75/50/0,5/0,8		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC242R	SNAP-LOCK LÂMINA SERRA 35/20/0,5/0,8MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
LÂMINAS DE SERRA DISCO DENTADA			

Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

Indicação: para dissecação óssea			
GP031R	LÂM.SERRA D65/0,5/0,5MM P/LIGAD.EMGESS.		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GP033R	LÂM.SERRA D50/0,5/0,5MM P/LIGAD.DE FIBRA		
GP034R	LÂM.SERRA D65/0,5/0,5MM P/LIGAD.DE FIBRA		
ALARGADOR Indicação: Perfuração óssea			
GC332R	ESCAREADOR P/CAB.D2,7MM C.130MM HASTE AO		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC335R	ESCAREADOR P/CAB.D4,6MM C.130MM HASTE AO		
GC431R	ESCAREADOR P/CAB.D1,1MM C.50MM H.DENTAL		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
BROCA ROSQUEADA Indicação: Perfuração óssea			
GC339R	F.ABR.ROSCAS D2,7MM C.130/32MM HASTE AO		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC340R	F.ABR.ROSCAS D3,5MM C.130/63MM HASTE AO		
GC341R	F.ABR.ROSCAS D3,5MM C.130/50MM HASTE AO		
GC344R	F.ABR.ROSCAS D4,5MM C.130/63MM HASTE AO		
GC345R	F.ABR.ROSCAS D4,5MM C.180/85MM HASTE AO		
GC346R	F.ABR.ROSCAS D4,0MM C.130/60MM HASTE AO		
GC348R	F.ABR.ROSCAS D6,5MM C.130/25MM HASTE AO		
GC437R	F.ABR.ROSCAS D1,5MM C.50/20MM HASTE DENT		
GC438R	F.ABR.ROSCAS D2,0MM C.54/24MM HASTE DENT		
GC440R	F.ABR.ROSCAS D3,5MM C.130/70MM H.QUADR.		
GC445R	F.ABR.ROSCAS D4,5MM C.180/90MM H.QUADR.		
GC448R	F.ABR.ROSCAS D6,5MM C.130/30MM H.QUADR.		
GC354R	CHAVE DE PARAFUSOS SW3,5 C/HASTE AO		
GC355R	CHAVE DE PARAFUSOS		

Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

	SW2,5 C/HASTE AO		
GC454R	CHAVE DE PARAFUSOS SW3,5 C/HASTE QUADR.		
FRESA CRANIÓTOMO Indicação: perfurar, esculpir ou preparar osso do crânio			
GC303R	FRESA CRANIÓTOMO P/GB265R/GB268R/GB299		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
GC304R	FRESA CRANIÓTOMO 44MM H.REDONDO P/GB292		
RASPADOR/ASPIRADOR Indicação: utilizados para descolar e aspirar estruturas em procedimentos cirúrgicos de varias especialidades			
GF980R	RASPADOR ASPIR.LANDOLT DIÂM.3,2MM		Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
OL168R	RASPADOR ASPIR.GORNEY 180MM	 <small>Olive Ø 6 - 10 mm olive diam. 6 - 10 mm</small>	Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
OL195R	RASPADOR ASPIR.FORM.BAION. 4MM 200MM	 <small>Olive Ø 6 - 9 mm olive diam. 6 - 9 mm</small>	Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899
OL196R	RASPADOR ASPIR.FORM.BAION. 5MM 200MM	 <small>Olive Ø 6 - 9 mm olive diam. 6 - 9 mm</small>	Aço inoxidável conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899

Indicações

Os Instrumentos Cortantes com Conexão a Equipamentos AESCULAP destinam-se a serem utilizados na preparação de tecido rígido, cartilagem, congêneres e materiais em substituto ósseo e também, na preparação de metal (implantes, parafusos ósseos, etc.).

Princípio de Funcionamento

Os Instrumentos Cortantes com Conexão a Equipamentos AESCULAP são todos cortantes e se conectam a diferentes motores e equipamentos Aesculap para realizar sua função.

Modo de Uso do produto

Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

De forma a evitar danos devido a montagem ou funcionamento incorreto e para não comprometer a garantia e a responsabilidade do fabricante:

- Utilizar o produto apenas de acordo com as suas instruções de utilização.
- Respeitar as informações de segurança e as instruções de manutenção.
- Combinar apenas produtos da Aesculap entre si.
- ▶ Os produtos e os acessórios apenas podem ser operados e utilizados por pessoas que possuam a formação, os conhecimentos ou a experiência necessários.
- ▶ Ler, cumprir e guardar as instruções de utilização.
- ▶ Não modificar, afiar ou reparar os instrumentos
- ▶ Antes de cada utilização, verificar visualmente o produto em relação a: peças soltas, deformadas, quebradas, com fendas, desgastadas e partidas.

Composição

Os Instrumentais são fabricados em aço inoxidável martensítico e austenítico, conforme a ISO 7153-1 e ASTM F899 e PEEK.

Condições de Armazenamento

Os instrumentais devem ser mantidos em local limpo, seco e arejado com as seguintes condições:

Temperatura -10°C a 55°C

Umidade relativa do ar 10% a 70%

Condições para o Transporte

Durante o transporte devem ser evitados impactos, pois o produto pode ser danificado.

Temperatura -10°C a 55°C

Umidade relativa do ar 10% a 70%

Condições de Manipulação

Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

- 1) Aplicável apenas para Instrumentais não usados em procedimentos no Sistema Nervoso Central

Limpeza prévia manual com ultra-sons e escova

Fase	Passo	T [°C/°F]	t [min]	Conc. [%]	Qualidade da água	Características químicas
I	Mergulhar	TA (frio)	>30	50	A-P	Detergentes enzimáticos*
II	Lavagem	TA (frio)	-	-	A-P	-
III	Limpeza por ultra-sons	55/131	>15	2	A-P	Concentrado isento de aldeído, fenol e QAV, pH - 9**
IV	Limpeza das escovas	TA (frio)	-	-	A-P	-

A-P: Água potável
TA: Temperatura ambiente

Fase I

► Mergulhar completamente o produto, no mínimo, durante 30 min numa solução de limpeza enzimática. Para tal, assegurar que todas as superfícies acessíveis ficam molhadas.

Fase II

► Lavar completamente o produto (todas as superfícies acessíveis) em água corrente.

Fase III

► Utilizar suporte adequado para conservar as lâminas dos produtos.

► Se possível, colocar o suporte na vertical.

► Limpar o produto, no mínimo, durante 15 min num banho de ultra-sons (frequência de 35 kHz). Durante este procedimento, assegurar que todas as superfícies acessíveis ficam molhadas, evitando-se sombras acústicas.

Fase IV

► Limpar o produto com uma escova adequada até os resíduos serem completamente removidos da superfície.

Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

Limpeza alcalina automática e desinfecção térmica

Tipo de aparelho: aparelho de limpeza/desinfecção de câmara única sem ultra-sons

Fase	Passo	T [°C/°F]	t [min]	Qualidade da água	Características químicas
I	Lavagem prévia	<25/77	3	A-P	-
II	Limpeza	55/131	10	A-CD	<ul style="list-style-type: none"> ■ Concentrado, alcalino: <ul style="list-style-type: none"> - pH - 13 - <5 % de tensoactivos aniónicos ■ Solução de uso 0,5 % <ul style="list-style-type: none"> - pH - 11*
III	Lavagem intermédia	>10/50	1	A-CD	-
IV	Desinfecção térmica	90/194	5	A-CD	-
V	Secagem	-	-	-	Conforme o programa para aparelho de limpeza e de desinfecção

A-P: Água potável

A-CD: Água completamente dessalinizada (desmineralizada, em termos microbiológicos, no mínimo com qualidade de água potável)

► Após uma limpeza/desinfecção automática, verificar as superfícies visíveis quanto à presença de possíveis resíduos.

2) Aplicável apenas para Instrumentais usados em procedimentos no Sistema Nervoso Central

Limpeza mecânica alcalina e desinfecção térmica

Fase	Passo	T (°C)	t (min)	Qualidade da água	Características Químicas
I	Limpeza prévia	<25	3	A-P	
II	Limpeza	55	10	A-CD	Detergente inativador de príon
III	Neutralização	>10	2	A-CD	
IV	Lavagem intermediária I	>10	1	A-CD	
V	Lavagem intermediária II	>10	1	A-CD	
VI	Desinfecção térmica	90	5	A-CD	
VII	Secagem	-	-	-	Conforme o programa para o aparelho de limpeza e desinfecção

A-P: Água potável

A-CD: Água completamente dessalinizada (desmineralizada, em termos microbiológicos, no mínimo com qualidade de água potável)

Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

1) O seguinte dispositivo de limpeza e desinfecção foi utilizado para verificar a limpeza: Miele 7836 CD

- ▶ Coloque o produto numa bandeja adequada para a limpeza (evite enxaguar pontos cegos).
- ▶ Coloque o produto na bandeja com todas as ligações do produto e articulações abertas.
- ▶ Ligue os componentes com lúmenes e canais diretamente à porta de enxaguamento do injetor de transporte.
- ▶ Após uma limpeza/desinfecção automática, verificar as superfícies visíveis quanto à presença de possíveis resíduos.

Controle, manutenção e verificação

- ▶ Deixar arrefecer o produto até à temperatura ambiente.
- ▶ Verificar o produto, depois de cada limpeza e desinfecção, quanto a: limpeza, bom funcionamento e danos.
- ▶ Verificar o produto quanto a lâminas quebradas, danificadas e rombas.
- ▶ Eliminar de imediato um produto danificado.

Advertências/Precauções



Elevado risco de danos materiais se o produto for utilizado de forma não conforme à sua finalidade de uso!

- ▶ Utilizar o produto apenas de acordo com a finalidade de uso.



Risco de ferimento ou de danos materiais devido ao manuseamento incorreto do produto!

- ▶ Respeitar as instruções de utilização de todos os produtos utilizados.



Risco de ferimentos ao utilizar o produto fora do campo visual!

- ▶ Utilizar o produto apenas sob controlo visual.



No caso de se utilizar ferramentas deformadas ou se estas quebrarem durante a utilização, existe o risco de estas causarem lesões no doente ou no utilizador!

- ▶ Evitar submeter as ferramentas a esforços excessivos (por ex., deformações, etc.), durante a sua utilização.



Perigo de ferimentos e/ou avarias de funcionamento!

- ▶ Não modificar o produto.

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS

Danos no produto devido à utilização de produtos de limpeza/desinfecção inadequados e/ou a temperaturas demasiado elevadas!

- ▶ Empregar detergentes e desinfetantes homologados para aço inoxidável e respeitar as instruções do fabricante.
- ▶ Ter em consideração as indicações relativas à concentração, temperatura e tempo de reacção.
- ▶ Não exceder a temperatura máxima de 60 °C na limpeza química e/ou desinfeccção.
- ▶ Não exceder a temperatura máxima de 90 °C na desinfeccção térmica com água completamente dessalinizada.
- ▶ Secar o produto, no mínimo, durante 10 minutos a um máximo de 120 °C.

Esterilização

- Validade indeterminado
 - Produto não estéril
 - Processo de Esterilização Validado
- 1) Processo de esterilização validado para instrumentais não usados no Sistema Nervoso Central
 - Esterilização a vapor no processo de vácuo fracionado
 - Esterilizador a vapor segundo a DIN EN 285 e validado segundo a DIN EN ISO 17665
 - Esterilização no processo de vácuo fracionado a 134 °C, tempo de não contaminação de 5 min
 - ▶ No caso de esterilização simultânea de vários produtos num esterilizador a vapor: assegurar que a carga máxima admissível do esterilizador a vapor, definida pelo fabricante, não é excedida.
 - 2) Processo de esterilização validado para instrumentais usados no Sistema Nervoso Central
 - Esterilização a vapor pelo processo de vácuo fraccionado
 - Esterilizador a vapor segundo a DIN EN 285 e validado segundo a DIN EN ISO 17665
 - Esterilização no processo de vácuo fraccionado a 134 °C, tempo de retenção de 18 min para inativação do príon
 - ▶ No caso de esterilização simultânea de vários produtos num esterilizador a vapor: assegurar que a carga máxima admissível do esterilizador a vapor, definida pelo fabricante, não é excedida.

Formas de apresentação comercial

Os Instrumentais são fornecidos não estéreis unitariamente em um saco de polietileno ou em um blister tipo PETG. Os instrumentais embalados em blister são armazenados em caixa de cartolina

Instruções de Uso

INSTRUMENTOS CORTANTES COM CONEXÃO A EQUIPAMENTOS**Fabricado por:**

AESULAP AG
Am Aesculap Platz
D-78532-Tuttlingen

Importado e Distribuído por:

Laboratórios B. Braun S/A
Av. Eugênio Borges, 1092 e Av. Jequitibá, 09 -
Arsenal
São Gonçalo – RJ Cep 24751-000
CNPJ: 31.673.254/0001-02
Resp. Téc.: Sônia M. Q. de Azevedo CRF-RJ 4260
Registro ANVISA nº: 80136990852
SAC: 0800 0227286